

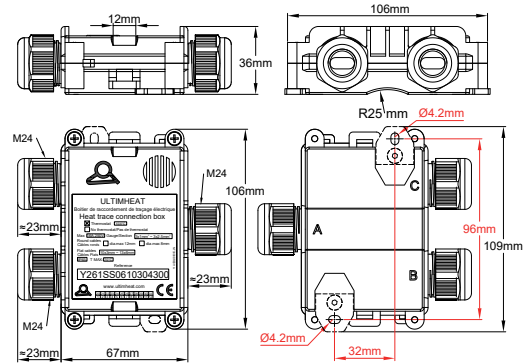
Boîte de jonction 3 voies parallèles pour traçage électrique avec thermostat antigel incorporé



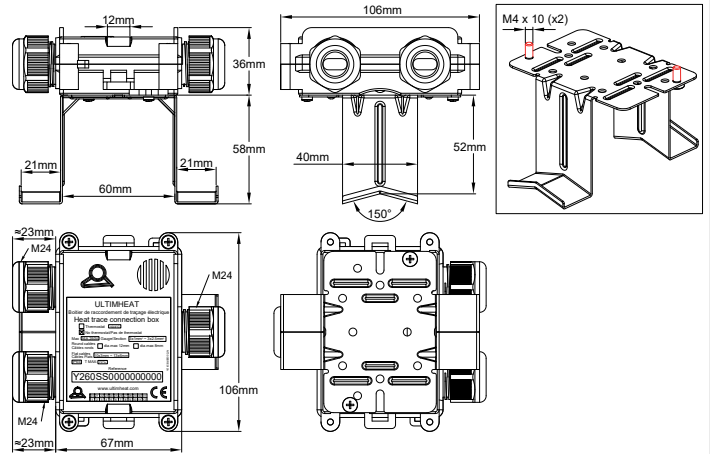
En raison de l'évolution technique constante de nos produits, les plans, dessins, photos et caractéristiques repris dans les pages techniques sont communiqués sans engagement et peuvent être modifiés sans préavis

3 voies parallèles	Bornes à vis et rondelles carrée	Section	Diamètre des câbles		Séries
		1~2.5mm ²			Y261

Montage mural



Montage sur tube avec platine de fixation à distance



Exemple de fixation en surface de tube avec serre-câble nylon



Exemple de fixation à distance de la surface d'un tube avec une platine en acier inoxydable type 6YTQT





Applications principales

Ce boîtier permet de raccorder un câble d'alimentation sur deux câbles chauffants, ou d'assurer la continuité d'un câble d'alimentation entre plusieurs boîtiers, en branchant en dérivation un seul câble chauffant.

Le thermostat à disque incorporé permet l'utilisation pour les applications de mise hors gel.

Il peut se monter à plat sur une surface, ou bien sur un tube.

Les borniers sont facilement accessibles et le raccordement est simple, y compris pour des câbles méplats avec tresse de protection métallique.

Compatible avec tous types de câbles chauffants ronds ou méplats.

Caractéristiques techniques

Matière : Polyamide 66 noir, 90mm × 67mm × 36mm hors presse étoupes. Excellente résistance aux UV.

Thermostat : pouvoir de coupure 16A 230V, ouverture du contact par hausse de température à 10°C+/-3°C, fermeture par baisse de température à 4°C +/- 3°C. (Autres températures sur demande)

Étanchéité : IP65

Fixation : Comporte deux pattes de fixation murales amovibles, entre axe 96mm. Peut aussi se fixer sur un tube à l'aide d'un collier de serrage nylon en utilisant les deux œillets situés de part et d'autre du boîtier.

Bornier : Toutes les bornes sont munies de vis avec rondelle carrée maintenue, permettant le serrage sur tous types de conducteurs, souples ou rigides. Le maintien mécanique du câble est assuré par un cavalier indépendant, utilisable sur câble rond ou méplat.

Ce cavalier métallique breveté assure aussi la mise à la terre de la tresse métallique des câbles chauffants.

- Sections admissibles : 3 × 1 à 3 × 2.5mm²

- Intensité maximale admissible : 16A 250V

Sortie des câbles : par presse-étoupes M24, avec garnitures en NBR 70 Shore (Silicone possible sur demande).

- Diamètre maximum des câbles ronds : 8 ; 12 ou 14mm selon garnitures installées.

- Tailles limites des câbles oblongs :

- de 8 × 5 à 9.5 × 6mm

- de 9.5 × 2.5 à 11 × 3.5mm

- de 11 × 4 à 13 × 6mm

- de 12.5 × 8 à 14.2 × 9.2mm

Pour plus d'information sur les possibilités de serrage de câbles ronds et oblongs voire la page des presse-étoupes 6YTP.

Inviolabilité : Le boîtier peut recevoir un scellé (livré avec 5 scellés rouges).

Assemblage facile : L'assemblage se fait couvercle ouvert.

Le montage sur paroi ou sur tube peut se faire couvercle ouvert ou fermé.

Accessoires : Platine en acier inoxydable pour montage écarté du tube, voir la page des accessoires série 6YTQT.

Options : Version pour 3 câbles chauffants sans câble d'alimentation et version pour un câble chauffant et 2 câbles d'alimentation.

Principales références

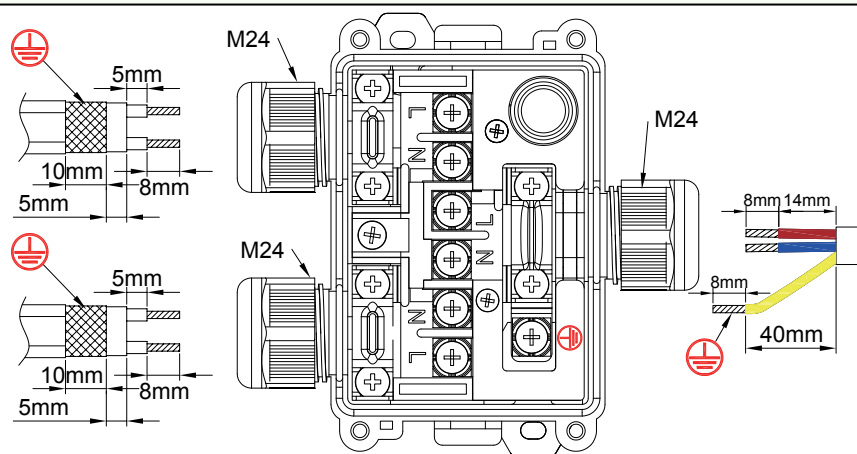
Références	Équipement coté A*	Équipement coté B*	Équipement coté C*
Y261SS06103004300	Comporte un jeu de garnitures pour câbles ronds et 2 jeux de garnitures pour câbles oblongs.		
Y261PFF610304300	Garniture silicone pour câble rond diamètre maximum 8mm.	Garniture silicone pour câble oblong dimensions maximales 13 × 6mm.	Garniture silicone pour câble oblong dimensions maximales 13 × 6mm.
Y261KNN610304300	Garniture NBR pour câble rond diamètre maximum 8mm.	Garniture NBR pour câble oblong dimensions maximales 13 × 6mm.	Garniture NBR pour câble oblong dimensions maximales 13 × 6mm.
Y261PSS610304300	Garniture silicone pour câble rond diamètre maximum 8mm.	Jeu de garnitures silicone pour câble oblongs, dimensions maximales 9.5 × 6 ; 11 × 3.5 ; 13 × 6 et 14.2 × 9.2mm.	Jeu de garnitures silicone pour câble oblongs, dimensions maximales 9.5 × 6 ; 11 × 3.5 ; 13 × 6 et 14.2 × 9.2mm.
Y261KXX610304300	Garniture NBR pour câble rond diamètre maximum 8mm.	Jeu de garnitures NBR pour câble oblongs, dimensions maximales 9.5 × 6 ; 11 × 3.5 ; 13 × 6 et 14.2 × 9.2mm.	Jeu de garnitures NBR pour câble oblongs, dimensions maximales 9.5 × 6 ; 11 × 3.5 ; 13 × 6 et 14.2 × 9.2mm.

* Garnitures en silicone recommandées pour température ambiantes supérieures à 80°C

Boîte de jonction 3 voies parallèles pour traçage électrique avec thermostat antigel incorporé



Dimensions de dénudage et dégainage des câbles rond oblongs



Opération de montage des câbles autorégulants

(Plus de détails sur les différentes méthodes de préparation des extrémités pour les différents types de câbles sont disponibles dans l'introduction technique).

<p>1</p>	<p>2</p> <p>* 6YTTL04</p>
<p>1 : Après avoir sélectionné la garniture de presse étoupe à la dimension recommandée pour le type de câble, passer le câble chauffant au travers de l'écrou de presse-étoupe, et de sa garniture.</p>	<p>2 : Dégainer l'enveloppe extérieure du câble chauffant sur la longueur requise.</p>
<p>3</p>	<p>4</p> <p>* 6YTTL04</p>
<p>3 : Couper la tresse métallique à la longueur requise.</p>	<p>4 : Dégainer l'enveloppe isolante autour de la partie chauffante sur la longueur requise.</p>
<p>5</p> <p>* 6YTTL05</p>	<p>6</p> <p>* 6YTTL04</p>
<p>5 : Couper la partie chauffante entre les deux conducteurs sur la longueur requise.</p>	<p>6 : Dénuder les deux conducteurs sur la longueur requise.</p>

* Ces outils spécialisés sont disponibles dans la section accessoires

Boite de jonction 3 voies parallèles pour traçage électrique avec thermostat antigel incorporé



<p style="text-align: center;">7</p>	<p style="text-align: center;">8</p>
<p>7 : Si nécessaire, couper les conducteurs dénudés pour les mettre à longueur.</p>	<p>8 : Dévisser le cavalier, dévisser les 2 vis des bornes électriques et les retirer si nécessaire, puis passer le câble méplat dans le presse-étoupe.</p>
<p style="text-align: center;">9</p>	<p style="text-align: center;">10</p>
<p>9 : Positionner les conducteurs à l'endroit où il seront serrés. Serrer les vis du bornier sur les conducteurs. Couple de serrage recommandé : 1.2Nm.</p>	<p>10 : Replacer le cavalier et le serrer sur la tresse métallique. Couple de serrage recommandé : 1.2Nm.</p>
<p style="text-align: center;">11</p>	
<p>11 : Faire glisser la garniture du câble méplat dans le presse étoupe puis serrer l'écrou. Couple de serrage maximal : 3N.m. Procéder aux raccordement éventuel des autres câbles et refermer le couvercle.</p>	

Opération de montage du câble rond

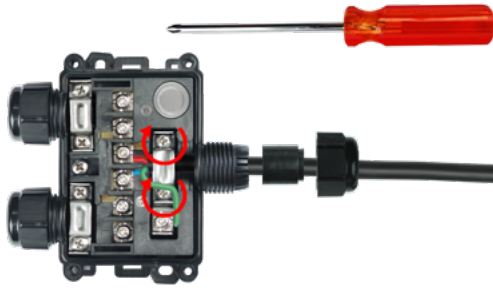
<p style="text-align: center;">1</p>	<p style="text-align: center;">2</p>
<p>1 : Dégainer et dénuder le câble rond aux dimensions données par le plan. Eventuellement y installer un soulier de câble. Introduire sur le câble l'écrou de presse-étoupe puis sélectionner la garniture d'étanchéité du diamètre compatible et la glisser sur le câble.</p>	<p>2 : Introduire les conducteur de neutre, de phas et de terre dans les bornes correspondantes. Serrer les vis. Couple de serrage recommandé 1.2Nm.</p>

Boite de jonction 3 voies parallèles pour traçage électrique avec thermostat antigel incorporé



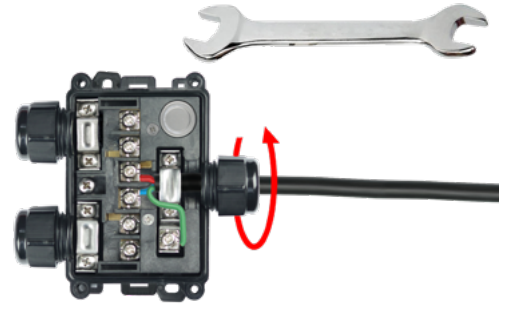
En raison de l'évolution technique constante de nos produits, les plans, dessins, photos et caractéristiques repris dans les pages techniques sont communiqués sans engagement et peuvent être modifiés sans préavis

3



3 : Serrez le cavalier. Couple de serrage recommandé 1.6Nm.

4



4 : Faites glisser la garniture du câble rond dans le presse-étoupe puis serrez l'écrou. Couple de serrage 3N.m maxi.